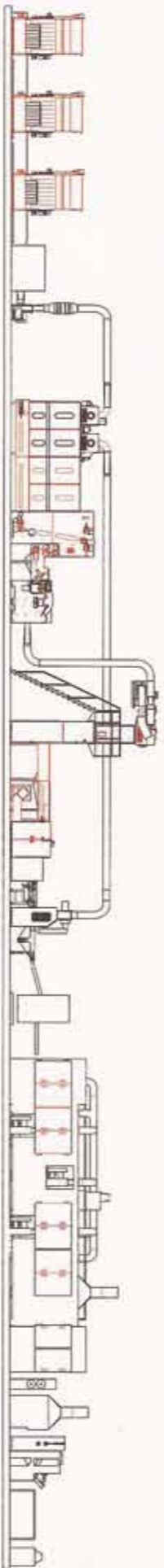




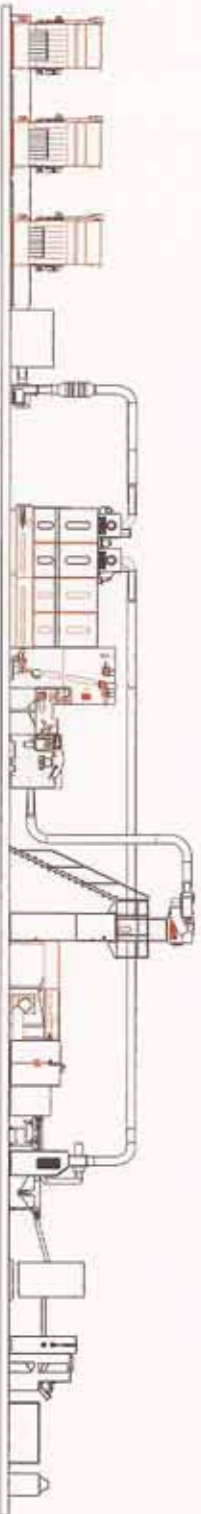
NON WOVEN LINES TO WORK WITH ANY KIND OF FIBRES: NATURAL, SYNTHETIC AND RECYCLED
 LINEAS DE NO TEJIDOS PARA TRABAJAR CON CUALQUIER TIPO DE FIBRAS: NATURALES, SINTÉTICAS Y RECICLADAS



AIRLAY FELTECH LINE IN COMBINATION WITH A MECHANICAL BONDING WITH NEEDLE PUNCHING OR/AND A CHEMICAL BONDING WITH A THERMOBONDING OVEN, WHEN LOW MELT FIBRES ARE BLENDED TO PRODUCE THERMOPLASTIC FELTS.
 NAPADORA NEUMÁTICA FELTECH EN COMBINACIÓN CON UN SISTEMA MECÁNICO DE LIGADO DE FIBRAS CON PUNZONADORA O/Y UN SISTEMA QUÍMICO DE LIGADO CON HORNO DE TERMOPLASTICO (CUANDO SE MEZCLAN FIBRAS TERMOPLASTICAS)



AIRLAY FELTECH LINE IN COMBINATION WITH A RESIN APPLICATOR TO PRODUCE CURED AND SEMI-CURED RESINATED FELTS AS WELL AS THERMOPLASTIC FELTS, WITH A STEAM OVEN AND A THERMOBONDING OVEN.
 NAPADORA NEUMÁTICA FELTECH EN COMBINACIÓN CON UN APLICADOR DE RESINAS PARA PRODUCIR FELTROS RESINADOS CURADOS Y SEMI-CURADOS, ASÍ COMO FELTROS TERMOPLASTICOS, MEDIANTE VAPORIZADOR Y HORNO DE TERMOPLASTICO.



AIRLAY FELTECH LINE IN COMBINATION WITH A MECHANICAL BONDING WITH NEEDLE PUNCHING.
 NAPADORA NEUMÁTICA FELTECH EN COMBINACIÓN CON UN SISTEMA MECÁNICO DE LIGADO DE FIBRAS CON PUNZONADORA.

FIBRE BLENDING LINES
 NON-WOVEN LINES

LÍNEAS DE MEZCLAS DE FIBRAS
 LÍNEAS DE NO TEJIDOS



Concordia, 12
 08290 Cerdanyola del Vallès, Spain

telex. +34/ 93 692 03 12 - 93 692 02 26
 fax. +34/ 93 692 02 50

e-mail: margasa@margasa.com
<http://www.margasa.com>



BLENDING LINE WITH CONTINUOUS WEIGHING BALE OPENER "AP TYPE" TO WORK WITH ANY KIND OF FIBRES: NATURAL, RECYCLED AND SYNTHETIC.

LÍNEA DE MEZCLAS CON ABRIDORAS DE BALAS CON PESADO EN CONTINUO "MODELO AP" PARA TRABAJAR CON CUALQUIER TIPO DE FIBRAS: NATURALES, RECICLADAS Y SINTÉTICAS.

PRODUCTIONS / PRODUCCIONES

WEIGHERS PESADORAS	AMP-1500 (KGS/H)	AMP-2000 (KGS/H)
2	1.600	2.000
3	2.400	3.000
4	3.200	4.000



BLENDING CONTROL BY MEANS OF AN EASY MANAGEMENT TOUCH SCREEN.

CONTROL DE LAS MEZCLAS MEDIANTE PANTALLA TÁCTIL DE FÁCIL MANEJO.



FINE OPENER TYPE AC WITH CHUTE FEED AND CONDENSER TYPE CO.

ABRIDORA FINA MODELO AC CON CARGADOR VERTICAL Y CONDENSADOR MODELO CO



BALE OPENER TYPE -AMB- WITH FINE OPENER TYPE -AC INTEGRATED.

ABRIDORA DE BALAS MODELO -AMB- CON ABRIDORA FINA MODELO -AC- INTEGRADA

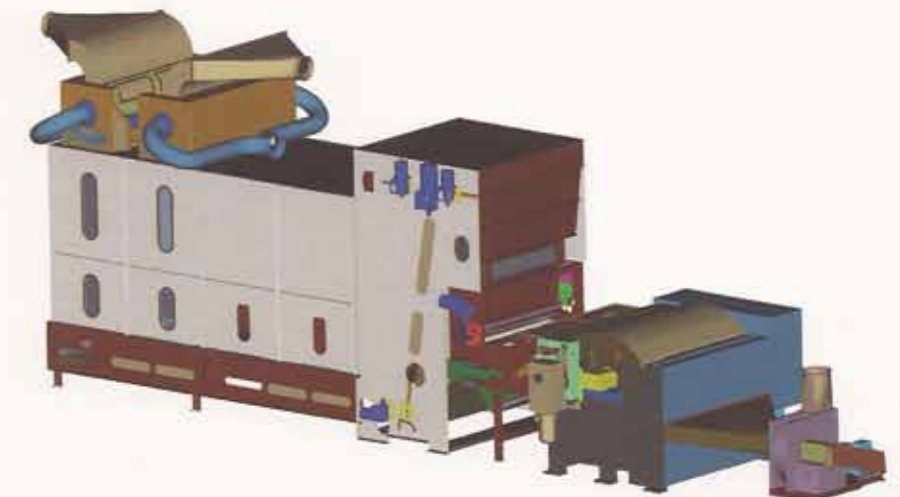


AUTOMATIC BLENDING BOXES UP TO 4 MTS WIDE X 12 MTS LENGTH.

CUARTOS AUTOMÁTICOS DE MEZCLA DE FIBRAS DE HASTA 4 MTS DE ANCHO X 12 MTS DE LARGO.

HOPPER FEEDER ABC WITH FINE OPENER MCM/SN WORKING WIDTH 1.500 - 2.000 MM. PRODUCTION UP TO 3.000 KG/H.

CARGADOR-SILO ABC CON ABRIDORA FINA MCM/SN ANCHO ÚTIL 1.500 - 2.000 MM. PRODUCCIÓN HASTA 3.000 KG/H.





HOPPER FEEDER ABC-1500/2000 UP TO 6 MTS LENGTH, THAT FEEDS THE FIBRES AS A MAT TO THE FINE OPENER MCM-1500-2000/SN

CARGADOR CON SILO ABC-1500/2000 DE HASTA 6 MTS DE LARGO QUE ALIMENTA EN FORMA DE NAPA A LA ABRIDORA FINA MCM-1500-2000/SN



HIGH PRECISION CONDENSER COP-2500 WITH INNER VARIABLE PRESSURE AND AUTOMATIC MATERIAL ROUTER

CONDENSADOR DE ALTA PRECISI3N COP-2500 CON PRESI3N VARIABLE INTERNA Y DIRECCIONAMIENTO AUTOM3TICO DE LA MATERIA.



AUTOLEVELER HOPPER FEEDER MODEL CNA WITH CONTINUOUS WEIGHING CONTROL

CARGADOR AUTOREGULADOR MODELO CNA CON SISTEMA DE CONTROL DE PESO EN CONTINUO

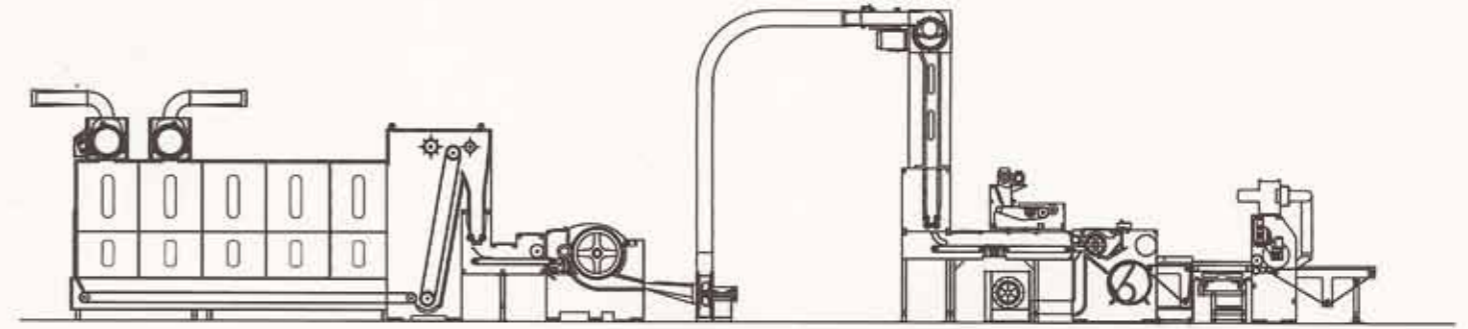
PRODUCTION / PRODUCCI3N (Kg/H)						
WIDTH / ANCHO mm	WEIGHT OF THE MAT / PESO DE LA NAPA (GSM)					
	400	600	800	1000	2000	3000
2.000	720	1.080	1.440	1.440	1.440	1.440
2.200	792	1.188	1.584	1.584	1.584	1.584
2.400	864	1.296	1.728	1.728	1.728	1.728
2.600	936	1.404	1.872	1.872	1.872	1.872
2.800	1.008	1.512	2.016	2.016	2.016	2.016
3.000	1.080	1.620	2.160	2.160	2.160	2.160
	15	15	15	12	6	4
DELIVERY SPEED / VELOCIDAD DE SALIDA (MT/MIN)						



AIRLAY "FELTECH" TO WORK WITH FIBRES AND RESINS
NAPADORA "FELTECH" PARA TRABAJAR CON FIBRAS Y RESINAS

AIRLAY "FELTECH" 2500 MM. WORKING WIDTH WITH AUTOLEVELER FEEDER CNA AND RESIN DISTRIBUTOR

NAPADORA "FELTECH" DE ANCHO DE TRABAJO 2.500 MM. CON CARGADOR AUTOREGULADOR CNA Y DOSIFICADOR DE RESINA



CONTROL THROUGH A TOUCH SCREEN FROM WHERE CAN BE ADJUSTED THE WEIGHT OF THE DELIVERY MAT, THE DELIVERY SPEED, (THE PERCENTAGE OF RESIN IF AVAILABLE) AND ALL THE SPEEDS OF THE MOTORS. THE MEMORY CAN STORE 100 DIFERENT REFERENCES OF PRODUCTS WHICH CAN BE RECALLED AT ANY TIME, ADJUSTING AUTOMATICALLY ALL THE PAREMETRS OF THE LINE AS THEY WERE RECORDED.

CONTROL POR MEDIO DE UNA PANTALLA TÁCTIL, DESDE DONDE SE PUEDEN AJUSTAR EL PESO DE LA NAPA DE SALIDA, LA VELOCIDAD DE SALIDA, (EL PORCENTAJE DE RESINA SI ESTÁ DISPONIBLE) Y LAS VELOCIDADES DE TODOS LOS MOTORES.

LA MEMORIA PUEDE ALMACENAR 100 REFERENCIAS DIFERENTES DE PRODUCTOS, LOS CUALES PUEDEN SER RELAMADOS EN CUALQUIER MOMENTO, AJUSTANDO AUTOMATICAMENTE TODOS LOS PARÁMETROS DE LA LINEA TAL Y COMO FUERON GRABADOS LA ULTIMA VEZ.

RESIN FEEDER WITH CONTINUOUS WEIGHING CONTROL.

DOSIFICADOR DE RESINA CON CONTROL DE PESADO EN CONTINUO



RESIN FALLING ON THE MAT OF FIBRES

RESINA CAYENDO SOBRE LA MANTA DE FIBRAS

DELIVERY CONVEYOR BELT WITH CONTINUOUS WEIGHING CONTROL

BANDA TRANSPORTADORA DE SALIDA CON PESADO EN CONTINUO.

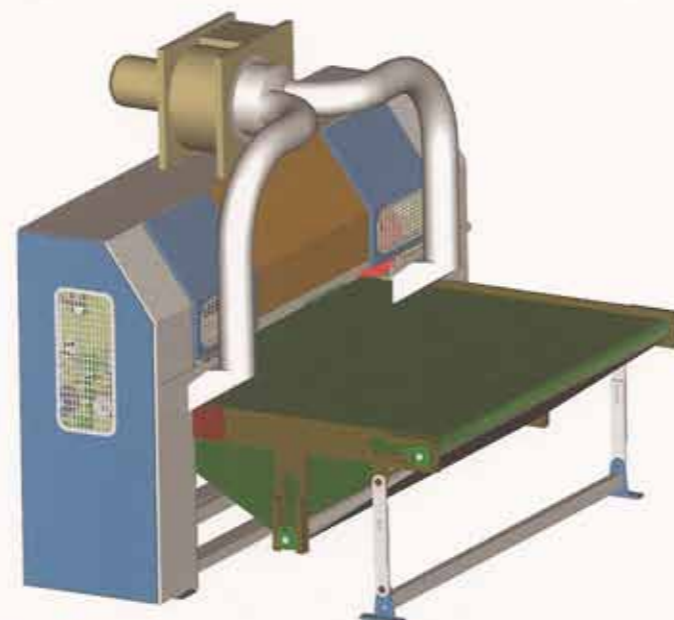


TRIM CUTTER MODEL DCN

CORTADORA DE ORILLOS MODELO DCN.

THE DCN CUTS MATS OF FIBRE UP TO 250 mm OF HEIGHT

LA DCN CORTA NAPAS DE FIBRAS DE HASTA 250 mm DE ALTURA



DIFFERENT PRODUCTS MADE WITH THE MARGASA AIRLAY LINE.
PRODUCTOS FABRICADOS CON LA LINEA DE NAPADO MARGASA



THERMOBONDED FELT WITH LOW MELT FIBRE (PP) FOR THE MATTRESS INDUSTRY

FIELTRO TERMOFIJADO CON FIBRA TERMOFUSIBLE (PP) PARA LA INDUSTRIA COLCHONERA



RESINATED FELT (CURED AND SEMICURED) FOR THE CAR AND BUILDING CONSTRUCTION.

FIELTRO RESINADO (CURADO Y SEMICURADO) PARA LA INDUSTRIA DEL AUTOMÓVIL Y DE LA CONSTRUCCIÓN

FLAME RETARDANT FELTS AND ISOLATION FELTS FOR THE BUILDING CONSTRUCTION

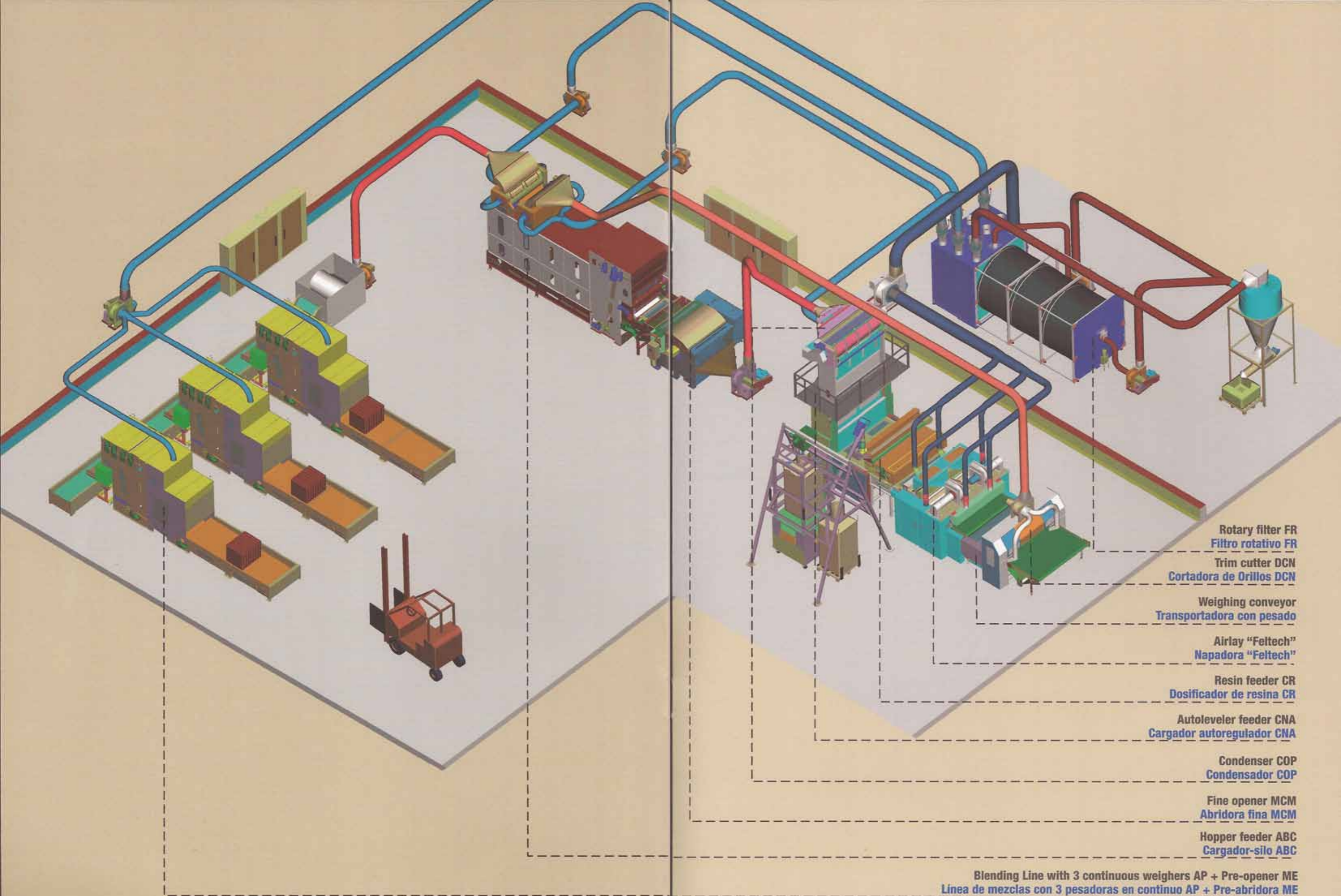
FILTROS IGNÍFUGOS Y AISLANTES PARA LA CONSTRUCCIÓN



NEEDLE PUNCHED FELTS WITH VEGETAL FIBRES (JUTE, FLAX, HEM, ETC) AND LOW MELT FIBRE (PP OR BICO PES) FOR THE CAR INDUSTRY. AND GEOTEXTILES

FIELTRO PUNZONADO DE FIBRAS VEGETALES (YUTE, LINO, CÁÑAMO, ETC) Y FIBRAS TERMOFUSIBLES (PP O PES BICO) PARA LA INDUSTRIA DEL AUTOMÓVIL Y GEOTEXTILES





- Rotary filter FR
Filtro rotativo FR
- Trim cutter DCN
Cortadora de Orillos DCN
- Weighing conveyor
Transportadora con pesado
- Airlay "Feltech"
Napadora "Feltech"
- Resin feeder CR
Dosificador de resina CR
- Autoleveler feeder CNA
Cargador autoregulador CNA
- Condenser COP
Condensador COP
- Fine opener MCM
Abridora fina MCM
- Hopper feeder ABC
Cargador-silo ABC

Blending Line with 3 continuous weighers AP + Pre-opener ME
Linea de mezclas con 3 pesadoras en continuo AP + Pre-abridora ME